

Sp. z o.o. Chemiplastyka Kielce	<b>KARTA WYROBU</b>			Data utworzenia	Data modyfik.	Wydanie	Nr rys
				01.07.2022		1	N FI 38
Nazwa wyrobu: <b>Nakrętka Ø 38 A1</b>		Objętość: -	Tworzywo: <b>PEHD/PELD</b>	Kolor: <b>b/b</b>	Kod wyrobu:	Nr KK KK/CHP/N38/_/170 914/REVI	

## I. SEKCJA 1. IDENTYFIKACJA PRODUKTU I PRODUCENTA

### 1.1 Identyfikacja produktu

Nakrętka z mieszaniny tworzyw PE-HD i PE-LD w zestawie z uszczelką  
- ze spienionego PE o grubości ~2mm  
- indukcyjną  
- odpowietrzającą

### 1.2 Przeznaczenie

Współpracuje z kanistrami typu 1L÷2L A1 oraz 4L÷5L B1/B2  
Współpracuje z butelkami typu 1L PR oraz 1LCYL

### 1.3 Identyfikacja producenta

„Chemiplastyka” Sp. z o.o.  
ul.Peryferyjna 8  
25-562 Kielce

tel: (041) 331 20 87  
fax: (041) 331 20 48  
e-mail: [biuro@chemiplastyka.pl](mailto:biuro@chemiplastyka.pl)

## II. SEKCJA 2. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Parametr	Wymagania	Metoda badania
a) Waga	Waga zadana, $m = 5,2g \pm 0,45g$ (uśredniona waga z jednego cyklu ,tj. 8 detali)	Wagowo dok.0,2g
b) Wygląd zewnętrzny	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zgodna z wzorcem</li> <li>- Odnacza się dobrymi walorami estetycznymi.</li> <li>- Nie dopuszcza się widocznych zabrudzeń (&lt;0,7mm), skaz oraz wtrąceń.</li> <li>- Koronka uformowana bez niedolewów, uszczerbków i wyczuwalnych w dotyku. zadziórów.</li> <li>- Owal zapewniający prawidłowe nakręcenie nakrętki oraz szczelność.</li> <li>- Widoczna nitka gwintu wewnętrznego</li> </ul>	Wizualnie
c) Barwa	Barwa podstawowa - wyrób bezbarwny, naturalny kolor surowca. Inne kolory dostępne po uzgodnieniu.	Wizualnie
d) Kształt	Dopuszcza się występowanie nieznacznych wklęsłości i wypukłości wynikających z charakteru detalu	Wizualnie
e) Wymiary	Zgodne z załączonym rysunkiem wyrobu gotowego	Suwmiarka Przymiar
f) Zamknięcie	Brak wyraźnych oporów przy nakręcaniu nakrętki.	Manualnie

Częstotliwość pomiarów:

- Kontrola jakości: a, b, c, d, e, f, – przy uruchomieniu produkcji
- Operator maszyny: a, b, c, d, – nie rzadziej niż, co 4h

III. SEKCJA 3. OPAKOWANIE

3.1 Karton tekturowy (1500szt.)

IV. SEKCJA 4. WARUNKI PRZECHOWYWANIA

- 4.1 Wyrób zapakowany (patrz sekcja 3) należy przechowywać w magazynach krytych, zamkniętych lub wiatach otwartych o podłożu utwardzonym i wolnym od zabrudzeń. W temperaturze od -20°C do 40°C zachowując odległość nie mniejszą niż 1m od czynnych urządzeń grzejnych. Wyrobu nie należy magazynować w miejscach o dużym nasłonecznieniu i zawilgoceniu.
- 4.2 Przy znaczącej różnicy parametrów środowiska (temperatura i wilgotność) między pomieszczeniem magazynowym, a miejscem gdzie występuje konfekcjonowanie (napelnianie, etykietowanie) opakowania jak i zamknięcia należy poddać sezonowaniu przez okres minimum 24-ech godzin.

V. SEKCJA 5. ZASADY I WARUNKI TRANSPORTOWANIA

- 5.1 Opakowania należy transportować czystymi, wolnymi od substancji płynnych i wonnych oraz zabrudzeń powierzchniowych mających bezpośredni wpływ na czystość kanistra środkami transportu

VI. SEKCJA 6. RYSUNEK WYROBU

- 6.1 Nakrętka Ø 38 z uszczelką ze spienionego polyetylenu, uszczelką oddychającą lub uszczelką indukcyjną
- patrz załącznik

VII. SEKCJA 7. UWAGI

- 7.1 Powyższy dokument może zostać zmieniony jedynie poprzez wprowadzenie nowego wydania zastępczego dla poprzedniego opracowania lub wprowadzenie modyfikacji z adnotacją daty w tabeli i zmianą numeru wydania
- 7.2 Na podstawie swojej najlepszej wiedzy za prawidłowy dobór opakowania do konfekcjonowanej cieczy odpowiada ostatecznie klient.