

Sp. z o.o. Chemiplastyka Kielce	KARTA WYROBU			Data utworzenia	Data modyfik.	Wydanie	Nr rys
				25.09.2013	29.06.2022	5	Patrz 6.1 poniżej
Nazwa wyrobu: Nakrętka Ø 52 „C”	Objętość: -	Tworzywo: PEHD/PELD	Kolor: b/b	Kod wyrobu:		Nr KK Patrz 6.1 poniżej	

I. SEKCJA 1. IDENTYFIKACJA PRODUKTU I PRODUCENTA

1.1 Identyfikacja produktu

Nakrętka z mieszaniny tworzyw PE-HD i PE-LD w zestawie z uszczelką z:
 - spienionego PE o grubości 2mm / 3mm
 - indukcyjną
 -odpowietrzającą

1.2 Przeznaczenie

Współpracuje z kanistrami typu „A...” „C...” oraz „D...” o średnicy wlewu Ø 45mm.

1.3 Identyfikacja producenta

„Chemiplastyka” Sp. z o.o.
 ul.Peryferyjna 8
 25-562 Kielce

tel: (041) 331 20 87
 fax: (041) 331 20 48
 e-mail: biuro@chemiplastyka.pl

II. SEKCJA 2. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Parametr	Wymagania	Metoda badania
a) Waga	Waga zadana, $m = 17,0g \pm 0,45g$	Wagowo dok.0,1g
b) Wygląd zewnętrzny	<ul style="list-style-type: none"> - Zgodna z wzorcem - Odznacza się dobrymi walorami estetycznymi. - Nie dopuszcza się widocznych zabrudzeń (<0,7mm), skaz oraz wtrąceń. - Koronka uformowana bez niedolewów, uszczerbków i wyczuwalnych w dotyku zadziorów. - Owal zapewniający prawidłowe nakręcenie nakrętki oraz szczelność. - Widoczna nitka gwintu wewnętrznego 	Wizualnie
c) Barwa	Barwa podstawowa - wyrób bezbarwny, naturalny kolor surowca. Inne kolory dostępne po uzgodnieniu.	Wizualnie
d) Kształt	Dopuszcza się występowanie nieznacznych wklęsłości i wypukłości wynikających z charakteru detalu	Wizualnie
e) Wymiary	Zgodne z załączonym rysunkiem wyrobu gotowego	Suwmiarka
f) Zamknięcie	Brak wyraźnych oporów przy nakręcaniu nakrętki.	Manualnie

Częstotliwość pomiarów:

- Kontrola jakości: a, b, c, d, e, f, – przy uruchomieniu produkcji
- Operator maszyny: a, b, c, d, – nie rzadziej niż, co 4h

III. SEKCJA 3. OPAKOWANIE

3.1 Worek foliowy (250szt)

3.2 Inne po wcześniejszym uzgodnieniu z producentem.

IV. SEKCJA 4. WARUNKI PRZECHOWYWANIA

4.1 Wyrób zapakowany (patrz sekcja 3) należy przechowywać w magazynach krytych, zamkniętych lub wiatach otwartych o podłożu utwardzonym i wolnym od zabrudzeń. W temperaturze od -20°C do 40°C zachowując odległość nie mniejszą niż 1m od czynnych urządzeń grzewczych. Wyrób nie należy magazynować w miejscach o dużym nasłonecznieniu i zawilgoceniu.

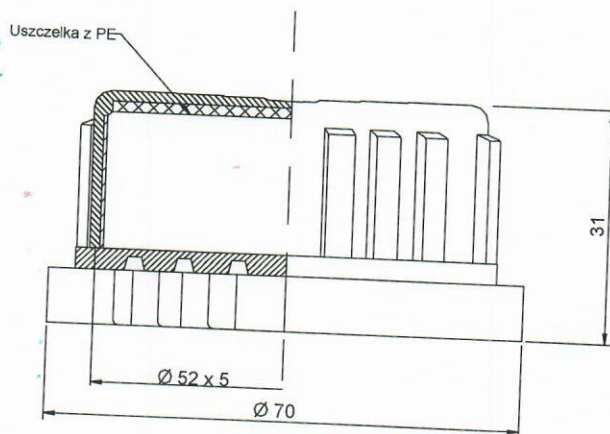
4.2 Przy znaczącej różnicy parametrów środowiska (temperatura i wilgotność) między pomieszczeniem magazynowym, a miejscem gdzie występuje konfekcjonowanie (napelnianie, etykietowanie) opakowania jak i zamknięcia należy poddać sezonowaniu przez okres minimum 24-ech godzin.

V. SEKCJA 5. ZASADY I WARUNKI TRANSPORTOWANIA

5.1 Opakowania należy transportować czystymi, wolnymi od substancji płynnych i wonnych oraz zabrudzeń powierzchniowych mających bezpośredni wpływ na czystość kanistra środkami transportu

VI. SEKCJA 6. RYSUNEK WYROBU

6.1 Nakrętka $\text{Ø} 52$ „C” z uszczelką ze spienionego polyetylenu



VII. SEKCJA 7. UWAGI

- 7.1 Powyższy dokument może zostać zmieniony jedynie poprzez wprowadzenie nowego wydania zastępczego dla poprzedniego opracowania lub wprowadzenie modyfikacji z adnotacją daty w tabeli i zmianą numeru wydania
- 7.2 Na podstawie swojej najlepszej wiedzy za prawidłowy dobór opakowania do konfekcjonowanej cieczy odpowiada ostatecznie klient.