

Chemiplastyka Sp. z o.o. Kielce	<b>KARTA WYROBU</b>			Data utworzenia	Data modyfik.	Wydanie	Nr rys
				5.12.2019	29.06.2022	5	Patrz Nr KK
Nazwa wyrobu: <b>Butelka 1L cylindryczna UN</b>	Objętość: <b>1,0 dm<sup>3</sup></b>	Tworzywo: <b>PEHD</b>	Kolor: <b>B/B</b>	Kod wyrobu:	Nr KK KK/CHP/B1L/_/1 01219/REV1		

## I. SEKCJA 1. IDENTYFIKACJA PRODUKTU I PRODUCENTA

### 1.1 Identyfikacja produktu

Butelka 1L (1 dm<sup>3</sup>) o wadze zadanej 54-62g wykonana z PE-HD współpracująca z nakrętką z mieszaniny tworzyw PE-HD i PE-LD.

### 1.2 Przeznaczenie

Do transportu materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości do 1,2 g/cm<sup>3</sup>

### 1.3 Identyfikacja producenta

„Chemiplastyka” Sp. z o.o.  
ul.Peryferyjna 8  
25-562 Kielce

tel: (041) 331 20 87

fax: (041) 331 20 48

e-mail: [biuro@chemiplastyka.pl](mailto:biuro@chemiplastyka.pl)

## II. SEKCJA 2. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Parametr	Wymagania	Metoda badania
a) Waga	Waga zgodna z certyfikatem nr UN16/1635/22 na znak 1H1/Y/150/...*/PL/COBRO 1635/CHK w przedziale 54-62g	Wagowo dok.0,1g
b) Objętość	Nominalna objętość 1dm <sup>3</sup>	
c) Wygląd zewnętrzny	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zgodna z wzorcem</li> <li>- Butelka odznacza się dobrymi walorami estetycznymi.</li> <li>- Dopuszcza się na powierzchni występowanie niewielkich defektów w postaci słabo wyczuwalnych w dotyku rys, czy tzw. ” skórki pomarańczy” itp.</li> <li>- Dopuszcza się słabo widoczne bezbarwne pionowe smugi.</li> <li>- Dopuszcza się lekkie przebarwienia w polu etykietowym (pod etykietą)</li> <li>- Nie dopuszcza się widocznych zabrudzeń (&lt;0,7mm), szak oraz wtrąceń.</li> <li>- Gratowanie w okolicach szyjki dokładne, brak odpadu utrudniającego nakręcenie nakrętki.</li> <li>- Koronka szyjki uformowana bez niedolewów, uszczerbków i wyczuwalnych w dotyku zadziorów.</li> <li>- Wewnętrzna część szyjki butelki bez zalewów i nierówności ograniczających średnicę wlewu poniżej minimalnej dopuszczanej.</li> <li>- W miejscach łączenia się tabliczki opisowej z powierzchnią kanistra brak wyraźnych uszczerbków lub nadlewów.</li> <li>- Owal szyjki zapewniający prawidłowe nakręcenie nakrętki oraz szczelność.</li> </ul>	Wizualnie
d) Barwa	Barwa podstawowa - wyrób bezbarwny, naturalny kolor surowca. Barwa wg. zamówienia – wyrób srebrny / szary z listwą przezierną ( podglądową) wg.wzoru	Wizualnie
e) Kształt	Brak zgnieceń . Dopuszcza się występowanie nieznacznych wklęsłości i wypukłości wynikających z charakteru opakowania.	Wizualnie
f) Wymiary [mm]	Wysokość butelki - 256 ±1,0 Średnica zewnętrzna butelki - 81±0,70 Średnica wewnętrzna szyjki - 27,7 ±0,5 Wysokość szyjki - 18,7 ±0,5 (w najniższym pkt.)	Metrycznie: dok. 0,1mm (tylko wymiary tolerowane)
g) Szczelność	Zachowana przy braku wycieku przez min. 1h po wykonanej próbie.	Metoda opadowa

h) Sztaplowanie	n/d	
i) Stabilność	Dopuszcza się nieznaczny brak stabilności butelki nienalanej.	Płytką stalową
j) Zamknięcie	Brak wyraźnych oporów przy nakręcaniu nakrętki. Współpracuje z nakrętką Ø 34 B1/C1	Manualnie
k) Inne	Kontrola sztywności butelki na całej długości pola etykietowego oraz na poziomie dna przede wszystkim w miejscach skupienia nacisku sił statycznych.	Manualnie
Częstotliwość pomiarów:		
- Kontrola jakości: a, c, d, e, f, g, (h), i, j, (k) - uruchomienie produkcji (kontrola stała oraz po wysezonowaniu wyrobu) b - pierwsze uruchomienie wyrobu; a, c – nie rzadziej niż 4h; e, g., i, j – co 4h;		
- Operator maszyny: a, g, i, j – nie rzadziej niż, co 2h ; c, d, e, k – kontrola ciągła		

### III. SEKCJA 3. OPAKOWANIE

3.1 Worek foliowy (100szt)

3.2 Paleta przemysłowa (18 warstw po 100szt., tj. 1800 szt/paleta)

Butelki w workach na palecie owiniętej folią stretch w sposób zapewniający bezpieczny transport opakowania zbiorczego.

3.3 Paleta Euro ( 7 warstw po 144szt.. tj. 1008 szt/paleta)

### IV. SEKCJA 4. WARUNKI PRZECHOWYWANIA

4.1 Butelki zapakowane (patrz sekcja 3) należy przechowywać w magazynach krytych, zamkniętych lub wiatkach otwartych o podłożu utwardzonym, równym, suchym i wolnym od zabrudzeń. W temperaturze od -20°C do 40°C zachowując odległość nie mniejszą niż 1m od czynnych urządzeń grzejnych. Opakowań nie należy magazynować w miejscach o dużym nasłonecznieniu i zawilgoceniu.

4.2 Opakowania układać warstwowo w stosy tak aby liczba warstw zapewniała stabilność w stosie. Butelki można układać zarówno w pozycji stojącej jak i leżącej.

4.3 Przy znaczącej różnicy parametrów środowiska (temperatura i wilgotność) między pomieszczeniem magazynowym, a miejscem gdzie występuje konfekcjonowanie (napełnianie, etykietowanie) opakowania jak i zamknięcia należy poddać sezonowaniu przez okres minimum 24-ech godzin.

4.4 Maksymalny okres użytkowania wynosi 2 lata od daty produkcji (okres pomniejszony o ważność konfekcjonowanej cieczy)

### V. SEKCJA 5. ZASADY I WARUNKI TRANSPORTOWANIA

5.1 Butelka certyfikowana jako opakowanie do przewozu materiałów niebezpiecznych spełniająca wymagania transportowe ADR oraz RID na świadectwo czego oznaczona jest znakiem UN 1H1/Y/150/...\*/PL/COBRO 1635/CHK \*\*

5.2 Opakowania należy transportować czystymi, wolnymi od substancji płynnych i wonnych oraz zabrudzeń powierzchniowych mających bezpośredni wpływ na czystość kanistra środkami transportu

...\* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

...\*\* - dokładne informacje w certyfikacie, kopia za zgodnością z oryginałem dostępna na wniosek klienta

### VI. SEKCJA 6. UWAGI

6.1 Powyższy dokument może zostać zmieniony jedynie poprzez wprowadzenie nowego wydania zastępczego dla poprzedniego opracowania lub wprowadzenie modyfikacji z adnotacją daty w tabeli i zmianą numeru wydania

6.2 Na podstawie swojej najlepszej wiedzy za prawidłowy dobór opakowania do konfekcjonowanej cieczy odpowiada ostatecznie klient.