

Sp. z o.o. Chemiplastyka Kielce	KARTA WYROBU			Data utworzenia	Data modyfik.	Wydanie	Nr rys
				5.12.2019	29.06.2022	5	Patrz Nr KK
Nazwa wyrobu: Butelka 1L cylindryczna	Objętość: 1,0 dm³	Tworzywo: PEHD	Kolor: b/b	Kod wyrobu:	Nr KK KK/CHP/B1L/CYL/ 101219/REV1		

I. SEKCJA 1. IDENTYFIKACJA PRODUKTU I PRODUCENTA

1.1 Identyfikacja produktu

Butelka 1L (1 dm³) o wadze zadanej wykonana z PE-HD współpracująca z nakrętką z mieszaniny tworzyw PE-HD i PE-LD.

1.2 Przeznaczenie

Do pakowania materiałów nie sklasyfikowanych jako niebezpieczne

1.3 Identyfikacja producenta

„Chemiplastyka” Sp. z o.o.
ul.Peryferyjna 8
25-562 Kielce

tel: (041) 331 20 87
fax: (041) 331 20 48
e-mail: biuro@chemiplastyka.pl

II. SEKCJA 2. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Parametr	Wymagania	Metoda badania
a) Waga	Waga zadana 43, 45, 48g ± 1g, , 70, 80 ± 2g	Wagowo dok.0,1g
b) Objętość	Nominalna objętość 1dm ³	
c) Wygląd zewnętrzny	<ul style="list-style-type: none"> - Zgodna z wzorcem - Butelka odznacza się dobrymi walorami estetycznymi. - Dopuszcza się na powierzchni występowanie niewielkich defektów w postaci słabo wyczuwalnych w dotyku rys, czy tzw. "skórki pomarańczy" itp. - Dopuszcza się słabo widoczne bezbarwne pionowe smugi. - Nie dopuszcza się widocznych zabrudzeń (<0,7mm), skaz oraz wtrąceń. - Gratowanie w okolicach szyjki dokładne, brak odpadu utrudniającego nakręcenie nakrętki. - Koronka szyjki uformowana bez niedolewów, uszczerbków i wyczuwalnych w dotyku zadziorów. - Wewnętrzna część szyjki butelki bez zalewów i nierówności ograniczających średnicę wlewu poniżej minimalnej dopuszczanej. - W miejscach łączenia się tabliczki opisowej z powierzchnią kanistra brak wyraźnych uszczerbków lub nadlewów. - Owal szyjki zapewniający prawidłowe nakręcenie nakrętki oraz szczelność. 	Wizualnie
d) Barwa	Barwa podstawowa - wyrób bezbarwny, naturalny kolor surowca.	Wizualnie
e) Kształt	Brak zgnieceń . Dopuszcza się występowanie nieznacznych wklęsłości i wypukłości wynikających z charakteru opakowania.	Wizualnie
f) Wymiary [mm]	<p>Wysokość butelki - 256 ±1,0 Średnica zewnętrzna butelki - 81±0,70</p> <p>Średnica wewnętrzna szyjki - 29,0 ±1 Wysokość szyjki - 18,0 ±1 (w najniższym pkt.)</p>	Metrycznie: dok. 0,1mm (tylko wymiary tolerowane)

g) Szczelność	Zachowana przy braku wycieku przez min. 1h po wykonanej próbie.	Metoda opadowa
h) Sztaplowanie	n/d	
i) Stabilność	Dopuszcza się nieznaczny brak stabilności butelki nienalanej.	Płytką stalową
j) Zamknięcie	Brak wyraźnych oporów przy nakręcaniu nakrętki. Współpracuje z nakrętką Ø 34 lub Ø 38	Manualnie
k) Inne	Kontrola sztywności butelki na całej długości pola etykietowego oraz na poziomie dna przede wszystkim w miejscach skupienia nacisku sił statycznych.	Manualnie
Częstotliwość pomiarów:		
- Kontrola jakości: a, c, d, e, f, g, (h), i, j, (k) - uruchomienie produkcji (kontrola stała oraz po wysezonowaniu wyrobu) b - pierwsze uruchomienie wyrobu; a, c – nie rzadziej niż 4h; e, g,, i, j – co 4h;		
- Operator maszyny: a, g, i,j – nie rzadziej niż, co 2h ; c, d, e, k– kontrola ciągła		

III. SEKCJA 3. OPAKOWANIE

3.1 Worek foliowy (100szt)

3.2 Paleta przemysłowa (16 lub 18 warstw po 100szt., tj. 1600 lub 1800 szt/paleta)

Butelki w workach na palecie owiniętej folią stretch w sposób zapewniający bezpieczny transport opakowania zbiorczego.

3.3 Paleta Euro w ilości warstw i wielkości opakowania zbiorczego do indywidualnego uzgodnienia

IV. SEKCJA 4. WARUNKI PRZECHOWYWANIA

4.1 Butelki zapakowane (patrz sekcja 3) należy przechowywać w magazynach krytych, zamkniętych lub wiatkach otwartych o podłożu utwardzonym, równym, suchym i wolnym od zabrudzeń. W temperaturze od -20°C do 40°C zachowując odległość nie mniejszą niż 1m od czynnych urządzeń grzejnych. Opakowań nie należy magazynować w miejscach o dużym nasłonecznieniu i zawilgoceniu.

4.2 Opakowania układać warstwowo w stosy tak aby liczba warstw zapewniała stabilność w stosie. Butelki można układać zarówno w pozycji stojącej jak i leżącej.

4.3 Przy znaczącej różnicy parametrów środowiska (temperatura i wilgotność) między pomieszczeniem magazynowym, a miejscem gdzie występuje konfekcjonowanie (napelnianie, etykietowanie) opakowania jak i zamknięcia należy poddać sezonowaniu przez okres minimum 24-ech godzin.

4.4 Maksymalny okres użytkowania wynosi 2 lata od daty produkcji (okres pomniejszony o ważność konfekcjonowanej cieczy)

V. SEKCJA 5. ZASADY I WARUNKI TRANSPORTOWANIA

5.1 Opakowania należy transportować czystymi, wolnymi od substancji płynnych i wonnych oraz zabrudzeń powierzchniowych mających bezpośredni wpływ na czystość kanistra środkami transportu

...* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

...** - dokładne informacje w certyfikacie, kopia za zgodnością z oryginałem dostępna na wniosek klienta

VI. SEKCJA 6. UWAGI

6.1 Powyższy dokument może zostać zmieniony jedynie poprzez wprowadzenie nowego wydania zastępczego dla poprzedniego opracowania lub wprowadzenie modyfikacji z adnotacją daty w tabeli i zmianą numeru wydania

6.2 Na podstawie swojej najlepszej wiedzy za prawidłowy dobór opakowania do konfekcjonowanej cieczy odpowiada ostatecznie klient.