

Sp. z o.o. Chemiplastyka Kielce	KARTA WYROBU			Data utworzenia	Data modyfik.	Wydanie	Nr rys
				25.09.2013	13.09.2023	5	Patrz nr KK
Nazwa wyrobu: Nakrętka Ø 34 B	Objętość: -	Tworzywo: PEHD/PELD	Kolor: b/b	Kod wyrobu:	Nr KK KK-CHP-NFI34-B- 150616-REV2		

I. SEKCJA 1. IDENTYFIKACJA PRODUKTU I PRODUCENTA

1.1 Identyfikacja produktu

Nakrętka z mieszaniny tworzyw PE-HD i PE-LD w zestawie z uszczelką
- ze spienionego PE o grubości ~2mm
- indukcyjną
- odpowietrzającą

1.2 Przeznaczenie

Współpracuje z kanistrami typu A... , B... , C... o średnicy wlewu Ø 30mm.

Zalecany moment zakręcania nakrętki wynosi 3,8 Nm przy minimalnym zadanym 2.8 Nm, a maksymalnym do 5,6 Nm

1.3 Identyfikacja producenta

„Chemiplastyka” Sp. z o.o.
ul.Peryferyjna 8
25-562 Kielce

tel: (041) 331 20 87
fax: (041) 331 20 48
e-mail: biuro@chemiplastyka.pl

II. SEKCJA 2. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Parametr	Wymagania	Metoda badania
a) Waga	Waga zadana, $m = 7.1g \pm 0.45g$ (uśredniona waga z jednego cyklu ,tj. 8 detali)	Wagowo dok.0,2g
b) Wygląd zewnętrzny	<ul style="list-style-type: none"> - Zgodna z wzorcem - Odznacza się dobrymi walorami estetycznymi. - Nie dopuszcza się widocznych zabrudzeń (<0,7mm), skaz oraz wtrąceń. - Koronka uformowana bez niedolewów, uszczerbków i wyczuwalnych w dotyku. zadziorów. - Owal zapewniający prawidłowe nakręcenie nakrętki oraz szczelność. - Widoczna nitka gwintu wewnętrznego 	Wizualnie
c) Barwa	Barwa podstawowa - wyrób bezbarwny, naturalny kolor surowca. Inne kolory dostępne po uzgodnieniu.	Wizualnie
d) Kształt	Dopuszcza się występowanie nieznacznych wklęsłości i wypukłości wynikających z charakteru detalu	Wizualnie
e) Wymiary	Zgodne z załączonym rysunkiem wyrobu gotowego	Suwmiarka Przymiar
f) Zamknięcie	Brak wyraźnych oporów przy nakręcaniu nakrętki.	Manualnie

Częstotliwość pomiarów:

- Kontrola jakości: a, b, c, d, e, f, – przy uruchomieniu produkcji
- Operator maszyny: a, b, c, d, – nie rzadziej niż, co 4h

III. SEKCJA 3. OPAKOWANIE

3.1 Worek foliowy (500szt)

3.2 Karton tekturowy (1000szt.)

3.3 Inne niż opisano w pkt. 3.1 po wcześniejszym uzgodnieniu z producentem.

IV. SEKCJA 4. WARUNKI PRZECHOWYWANIA

4.1 Wyrób zapakowany (patrz sekcja 3) należy przechowywać w magazynach krytych, zamkniętych lub wiatkach otwartych o podłożu utwardzonym i wolnym od zabrudzeń. W temperaturze od -20°C do 40°C zachowując odległość nie mniejszą niż 1m od czynnych urządzeń grzejnych. Wyrób nie należy magazynować w miejscach o dużym nasłonecznieniu i zawilgoceniu.

4.2 Przy znaczącej różnicy parametrów środowiska (temperatura i wilgotność) między pomieszczeniem magazynowym, a miejscem gdzie występuje konfekcjonowanie (napełnianie, etykietowanie) opakowania jak i zamknięcia należy poddać sezonowaniu przez okres minimum 24-ech godzin.

V. SEKCJA 5. ZASADY I WARUNKI TRANSPORTOWANIA

5.1 Opakowania należy transportować czystymi, wolnymi od substancji płynnych i wonnych oraz zabrudzeń powierzchniowych mających bezpośredni wpływ na czystość kanistra środkami transportu

VI. SEKCJA 6. RYSUNEK WYROBU

6.1 Nakrętka Ø 34 z uszczelką ze spienionego polyetylenu, uszczelką oddychającą lub uszczelką indukcyjną

VII. SEKCJA 7. UWAGI

7.1 Powyższy dokument może zostać zmieniony jedynie poprzez wprowadzenie nowego wydania zastępczego dla poprzedniego opracowania lub wprowadzenie modyfikacji z adnotacją daty w tabeli i zmianą numeru wydania

7.2 Na podstawie swojej najlepszej wiedzy za prawidłowy dobór opakowania do konfekcjonowanej cieczy odpowiada ostatecznie klient.